

# Hypertherm®

## HyPerformance® Plasma HPR130XD®

### **A HPR130XD oferece a qualidade de corte incomparável do HyDefinition pela metade do custo operacional**

A Hypertherm investiu mais de quatro décadas no desenvolvimento de mais de 100 tecnologias de plasma patenteadas para fornecer aos clientes um desempenho excepcional no qual eles podem confiar. Com mais de 20 mil sistemas HyPerformance Plasma em uso em todo o mundo, a família de produtos HPRXD se tornou o sistema a plasma preferido de clientes que exigem uma qualidade de corte mais consistente, maior produtividade, menor custo operacional e confiabilidade incomparável.

#### **Principais vantagens**

##### **Qualidade de corte e consistência superiores**

O HyPerformance plasma corta peças de características complexas com qualidade e consistência superiores, eliminando o custo de operações secundárias.

- A tecnologia HyDefinition® alinha e focaliza o arco plasma para proporcionar um corte mais preciso e potente de até 38 mm (1½ pol.).
- **A nova tecnologia HDi** fornece a qualidade de corte HyDefinition em aço inoxidável fino de 3 a 6 mm (bitola 12 a 1/4 pol.).
- As tecnologias patenteadas do sistema oferecem uma qualidade de corte mais consistente e por um período mais longo do que os outros sistemas disponíveis no mercado.

##### **Produtividade maximizada**

O HyPerformance plasma combina rapidez na velocidade de corte, no ciclo de processo e nas trocas com alta confiabilidade para maximizar a produtividade.

##### **Custo operacional minimizado**

O HyPerformance plasma diminui o custo operacional e aumenta a lucratividade.

- A tecnologia LongLife® aumenta significativamente a vida útil dos consumíveis e permite a qualidade de corte consistente do HyDefinition por um período mais longo.

##### **Confiabilidade incomparável**

Testes exaustivos, fundamentados em mais de quatro décadas de experiência, garantem a qualidade Hypertherm na qual você pode confiar.



#### **Dados de operação**

##### *Capacidade de corte aço-carbono*

Isento de escória*	16 mm (5/8 pol)
Perfuração em produção	32 mm (1¼ pol)
Capacidade máxima de corte	38 mm (1½ pol)

##### *Capacidade de corte aço inoxidável*

Perfuração em produção	20 mm (¾ pol)
Capacidade máxima de corte	25 mm (1 pol)


##### *Capacidade de corte alumínio*

Perfuração em produção	20 mm (¾ pol)
Capacidade máxima de corte	25 mm (1 pol)

\*O tipo de recurso e de material pode influenciar no desempenho isento de escória.



## Especificações

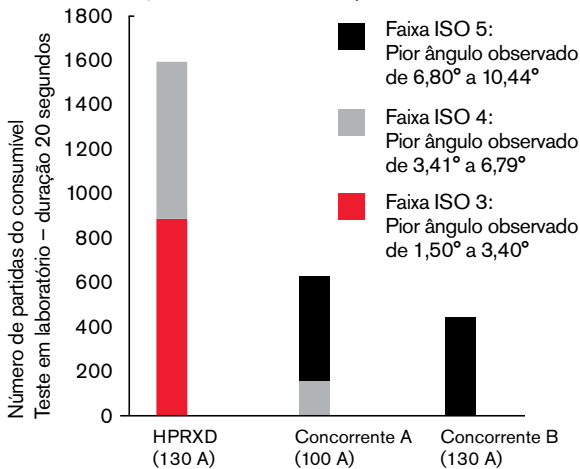
Tensões de entrada (3F) e correntes	VCA	Hz	Corrente
	200/208	50/60	62/58
	220	50/60	58
	240	60	52
	380	50/60	34
	400	50/60	32
	415	50/60	32
	440	60	28
	480	60	26
600	60	21	
Tensão de saída	50 – 150 VCC		
Corrente de saída	130 A		
Ciclo de trabalho	100%		
Fator de potência	0,88 a 19,5 kW de saída 		
OCV máximo	311 VCC		
Dimensões	97 cm A, 57 cm L, 108 cm C		
Peso com tocha	317,5 kg		
Suprimento de gás			
Gás de plasma	O <sub>2</sub> , N <sub>2</sub> , F5*, H35**, ar, argônio		
Gás proteção	N <sub>2</sub> , O <sub>2</sub> , ar, argônio		
Pressão do gás	8,3 bar console de gás manual 8 bar console de gás automático		

\* F5 = 5% H, 95% N<sub>2</sub>  
\*\* H35 = 35% H, 65% argônio



## Qualidade de corte durante vida útil (130 A)

Aço-carbono 10 mm (3/8 pol.)



## Corte com confiança

- A Hypertherm é certificada pela ISO 9001: 2000.
- A garantia completa para o sistema Hypertherm oferece cobertura completa por um ano para a tocha e dois anos para todos os demais componentes do sistema.
- As fontes de alimentação a plasma da Hypertherm são projetadas para oferecer eficiência em energia e produtividade líderes no setor, com eficiência energética superior a 90% e fatores de potência de até 0,98. Grande eficiência energética, longa vida útil dos consumíveis e fabricação enxuta levam ao uso de menos recursos naturais e a um impacto ambiental reduzido.



## Dados de operação

Material	Corrente (A)	Espessura (mm)	Velocidade de corte aproximada (mm/min)	Espessura (pol)	Velocidade de corte aproximada (pol/min)
Aço-carbono	30	0,5	5355	0,018	215
		3	1160	0,135	40
		6	665	1/4	25
	50	1	5000	0,036	210
		3	1800	0,135	60
		6	950	1/4	35
Plasma O <sub>2</sub> Proteção ar	80	3	6145	0,135	180
		12	1410	1/2	50
		20	545	3/4	25
Plasma O <sub>2</sub> Proteção ar	130†	6	4035	1/4	150
		10	2680	3/8	110
		25	550	1	20
Aço inoxidável	60	3	2770	0,105	120
		4	2250	0,135	95
		5	1955	3/16	80
		6	1635	1/4	60
	130†	8	1140	5/16	45
		12	820	1/2	30
Plasma H35 Proteção N <sub>2</sub>	130†	8	1515	5/16	60
		12	875	1/2	30
		20	305	3/4	15
Alumínio	45	3	2850	1/8	110
		4	2660	3/16	90
		6	1695	1/4	60
	130†	6	2215	1/4	85
		12	1455	1/2	55
		20	815	3/4	35

HDI

† Os consumíveis comportam uma capacidade de chanfro de até 45°.

H35 e N<sub>2</sub>/N<sub>2</sub> exigem o uso de um console de gás automático.

A planilha de dados operacionais não lista todos os processos disponíveis para a HPR130XD. Entre em contato com a Hypertherm para mais informações.

# Hypertherm®

## Corte com confiança®

Hypertherm, HyPerformance, HPR, HyDefinition e LongLife são marcas comerciais da Hypertherm, Inc. e podem estar registradas nos Estados Unidos e/ou em outros países.

[www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com)

©09/2012 Hypertherm, Inc. Revisão 2  
870797 Português / Portuguese