

Hypertherm®

powermax 85®

Sistema a plasma manual ou mecanizado para corte e goivagem de metal

Capacidade	Espessura	Velocidade de corte
	Corte manual	
Recomendada	25 mm (1 pol)	500 mm/min (20 pol/min)
	32 mm (1-1/4 pol)	250 mm/min (10 pol/min)
Separação	38 mm (1-1/2 pol)	125 mm/min (5 pol/min)
Perfuração	19 mm (3/4 pol)*	
*Especificação de perfuração para uso manual ou com controle de altura da tocha automático		
Taxa de remoção de metal	Perfil de entalhe	
Capacidade de goivagem		
8,8 kg por hora	5,8 mm C x 7,1 mm L	

Produtividade máxima

- Altas velocidades de corte: 250% mais rápido que o oxicorte em aço-carbono de 12 mm (1/2 pol.).
- Qualidade superior de corte e goivagem que reduz o tempo gasto com processos de pulverização e preparação de bordas.

Fácil de usar em cortes e goivagens

- A tecnologia Smart Sense™ ajusta a pressão de ar correta automaticamente com base no comprimento e no modo de operação da tocha.
- Tochas manuais, mecanizadas e robóticas que permitem maior versatilidade e facilidade de uso.
- Ampla tolerância de tensão que permite um melhor desempenho com geradores de motor e tensão baixa de linha.
- Bocal aprimorado que reduz o acúmulo de escória e permite um corte por arrasto mais homogêneo, melhorando a qualidade do corte.

Projetado e testado para resistir às condições mais adversas

- As tochas Duramax™ são projetadas para suportar grandes impactos e resistir a calores intensos.
- A tecnologia SpringStart™ garante partidas consistentes e aumenta a confiabilidade da tocha.
- Manutenção mínima e tempo de operação máximo: robustez e durabilidade.

Baixo custo operacional

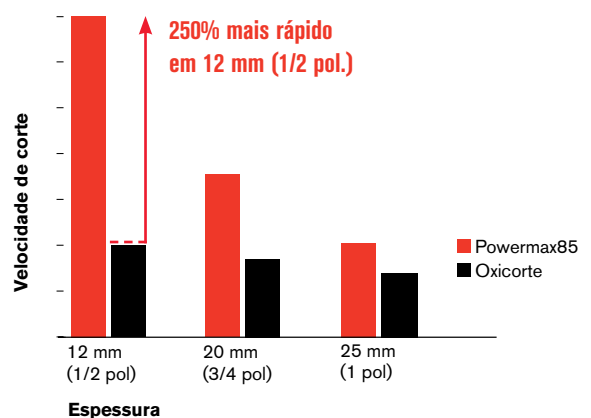
- Consumíveis com longa vida útil que reduzem os custos e maximizam o tempo de operação.
- Alta eficiência energética para a redução do consumo de energia.



Estilos da tocha Duramax



Desempenho de corte relativo em aço-carbono



Especificações

Tensões de entrada	CSA 200 – 480 V, 1F, 50/60 Hz 200 – 600 V, 3F, 50/60 Hz CE 400 V, 3F, 50/60 Hz
Corrente de entrada a 12,2 kW	CSA 200/208/240/480 V, 1F 70/68/58/29 A 200/208/240/480/600 V, 3F 42/40/35/18/17 A CE 380/400 V, 3F 20,5/19,5 A
Corrente de saída	25 – 85 A
Tensão de saída nominal	143 VCC
Ciclo de trabalho a 40 °C	CSA 60% a 85 A, 230 – 600 V, 3F 60% a 85 A, 480 V, 1F 50% a 85 A, 240 V, 1F 50% a 85 A, 200 – 208 V, 3F 40% a 85 A, 200 – 208 V, 1F 100% a 66 A, 230 – 600 V, 1F/3F CE 60% a 85 A, 380/400 V, 3F 100% a 66 A, 380/400 V, 3F
Tensão de circuito aberto (OCV)	CSA 305 VCC CE 270 VCC
Dimensões com alças	500 mm C; 234 mm L; 455 mm A
Peso com tocha de 7,6 m	CSA 32 kg CE 28 kg
Suprimento de gás	Ar ou nitrogênio limpo, seco e livre de óleo
Pressão/faixa de fluxo de entrada de gás recomendadas	Corte: 189 l/min a 5,6 bar Goivagem: 212 l/min a 4,8 bar
Comprimento do cabo de alimentação de entrada	3 m
Tipo de fonte de alimentação	Inversor – IGBT (transistor bipolar de comporta isolada)

Operação de gerador acionada por motor

Taxa de potência do motor (kW)	Saída do sistema (A)	Desempenho (estiramento do arco)
20	85	Total
15	70	Limitado
15	60	Total
12	60	Limitado
12	40	Total
8	40	Limitado
8	30	Total

Tabela de corte

Material	Espessura		Corrente (A)	Velocidade máxima de corte ¹	
	(mm)	(pol)		(mm/min)	(pol/min)
Aço-carbono	3	10 GA	45	5000	205
	6	¼	85	5330	200
	12	½	85	2000	70
	19	¾	85	920	36
	25	1	85	560	21
	32	1¼	85	350	14
Aço inoxidável	6	¼	85	5850	205
	12	½	85	1750	60
	19	¾	85	770	30
	25	1	85	475	18
Alumínio	6	¼	85	6200	215
	12	½	85	2400	85
	19	¾	85	1170	46
	25	1	85	670	25

¹ As velocidades máximas de corte são resultados dos testes de laboratório da Hypertherm. Para obter o desempenho de corte ideal, as velocidades de corte reais podem variar de acordo com as diferentes aplicações de corte. Para obter mais detalhes, consulte o manual do operador.

Informações sobre pedidos

Apresentamos abaixo algumas das configurações mais comuns do sistema, incluindo fonte de alimentação, tocha e cabo-obra. Configurações adicionais estão relacionadas em nosso website.

Tensões de entrada	Sistemas manuais					Sistemas mecanizados	
	Fonte de alimentação padrão		Fonte de alimentação com porta do CPC e proporção de tensão selecionável			Fonte de alimentação com porta do CPC e proporção de tensão selecionável	
	Tocha manual de 75°		Tocha manual de 75°			Tocha mecanizada de comprimento completo de 180°	
	7,6 m	15,2 m	7,6 m	15,2 m	7,6 m	15,2 m	
200 – 600 V CSA ²	087108	087109	087113	087114	087144	087115	087116
400 V CE ³	087117	087118	087122	087123	087146	087124	087125

² Para uso nas Américas e na Ásia, exceto China.

³ Para uso em países que exigem marcas CE, CCC ou GOST.

Configurações personalizadas (selecione a fonte de alimentação, o conjunto de consumíveis da tocha, a tocha, o cabo-obra e outros componentes)

Opções da fonte de alimentação

	Fonte de alimentação padrão	Fonte de alimentação com porta do CPC e proporção de tensão selecionável	Fonte de alimentação com porta do CPC, proporção de tensão selecionável e porta de interface serial (RS-485)
200 – 600 V CSA	087067	087104	087105
400 V CE	087068	087106	087107

Opções de conjunto inicial de consumíveis

	Manual	Mecanizado	Mecanizado com capa ôhmica
Conjunto	228966	228967	228968

Opções de componentes

Comprimento do cabo	Tochas							Cabos-obra			Cabos de controle		
	Manual		Mecanizada		Robótica			Grampo manual	Grampo em estilo C	Terminal anel	Controle remoto	Plugue em faston do CNC ⁴	Plugue em faston do CNC ⁵
	75°	15°	180°	Mini 180°	45°	90°	180°						
4,5 m			059476	059481									
7,6 m	059473	059470	059477	059482	059464	059465	059466	223035	223203	223209	128650	228350	023206
10,7 m			059478	059483									
15,2 m	059474	059471	059479	059484				223034	223204	223210	128651	228351	023279
22,8 m	059475	059472	059480					223033	223205	223211	128652		

⁴ Para uso com equipamento de automação que requer tensão de arco dividida.

⁵ Para uso quando não for necessário tensão de arco dividida.

Consumíveis da tocha

Bicos e eletrodos disponíveis em diversas quantidades. Contate seu distribuidor para obter mais informações.

Tipo de consumível	Tipo de tocha	Corrente	Bico	Bocal/defletor	Capa	Eletrodo	Distribuidor de gás
Corte por arrasto	Manual	45	220941	220818	220854	220842	220857
		65	220819				
		85	220816				
Mecanizado	Mecanizada	45	220941	220817	220854 ou 220953 (ôhmica)	220842	220857
		65	220819				
		85	220816				
Desprotegido	Mecanizada	45	220941	220955	220854	220842	220857
		65	220819				
		85	220816				
FineCut®	Manual	45	220930	220931	220854 ou 220953 (ôhmica)	220842	220947
	Mecanizada	45		220948			220857
Goivagem	Manual		220797	220798	220854	220842	220857
	Mecanizada						

Hypertherm®

Corte com confiança®

Hypertherm, Powermax, Duramax, Smart Sense, Boost Conditioner, FineCut, FastConnect e Conical Flow são marcas comerciais da Hypertherm, Inc. e podem estar registradas nos Estados Unidos e/ou em outros países.

Para obter mais informações, entre em contato com o seu revendedor autorizado da Hypertherm ou visite o site www.hypertherm.com.

© 09/2012 Hypertherm, Inc. Revisão 3

860327 Português / Portuguese



A gestão ambiental é um dos principais valores da Hypertherm. Nossos produtos Powermax são desenvolvidos de modo a satisfazer e exceder as normas ambientais globais, incluindo a diretiva RoHS.

As fontes de alimentação têm garantia de três anos e as tochas têm garantia de um ano.

Projetado e montado nos EUA

ISO 9001:2008