

# Hypertherm®

## powermax45®

### Sistema a plasma manual ou mecanizado para corte e goivagem de metal

Capacidade	Espessura	Velocidade de corte
	Corte manual	
Recomendada	12 mm (1/2 pol)	500 mm/min (20 pol/min)
	20 mm (3/4 pol)	250 mm/min (10 pol/min)
Separação	25 mm (1 pol)	125 mm/min (5 pol/min)
Perfuração	12 mm (1/2 pol)*	
* Especificação de perfuração para o uso manual ou com o controle de altura da tocha automático		
Taxa de remoção de metal	Perfil de entalhe	
Capacidade de goivagem		
2,8 kg por hora	3,3 mm C x 5,5 mm L	



Tocha manual T45v

Tocha mecanizada T45m



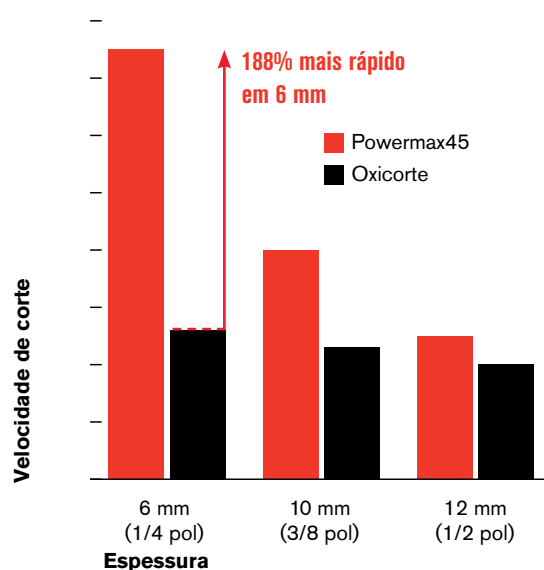
#### Principais vantagens da fonte de alimentação

- Seu tamanho pequeno e sua leveza permitem uma facilidade de transporte sem igual entre as máquinas de 12 mm.
- O Boost Conditioner™ (nos modelos monofásicos CSA) compensa as variações da tensão de entrada em linhas de 200 a 240 V, fornecendo desempenho aprimorado em tensão baixa de linha, geradores do motor e alimentação de entrada flutuante.
- A interface do CNC e a conexão da tocha FastConnect™ oferecem maior versatilidade para uso manual e mecanizado.
- O design Powercool™ refrigera os componentes internos com maior eficiência, permitindo maior confiabilidade do sistema e melhor tempo operacional.

#### Principais vantagens da tocha

- Conical Flow™: aumenta a densidade de energia do arco para oferecer superior qualidade de corte com pouca escória.
- A patenteada tecnologia de corte por arrasto a torna fácil de usar – até mesmo para operadores novatos.
- O design de ângulo duplo prolonga a vida útil do bico e reduz os custos operacionais.

#### Desempenho de corte relativo em aço-carbono



## Especificações

<b>Tensões de entrada (±10%)</b>	CSA 200 – 240 V, monofásica, 50-60 Hz 480 V, trifásica, 50-60 Hz CE 230 V, monofásica, 50-60 Hz 400 V, trifásica, 50-60 Hz
<b>Corrente de entrada a 5,95 kW</b>	CSA 200/230 V, monofásica, 34/28 A 480 V, trifásica, 9 A CE 230 V, monofásica, 30 A 380/400 V, trifásica, 10,5/10 A
<b>Corrente de saída</b>	20 a 45 A
<b>Tensão de saída nominal</b>	132 VCC
<b>Ciclo de trabalho a 40 °C</b>	CSA 50% a 45 A, 200 – 240 V, monofásica 60% a 41 A, 200 – 240 V, monofásica 100% a 32 A, 200 – 240 V, monofásica CSA 50% a 45 A, 480 V, trifásica 60% a 41 A, 480 V, trifásica 100% a 32 A, 480 V, trifásica CE 50% a 45 A, 230 V, monofásica 60% a 41 A, 230 V, monofásica 100% a 32 A, 230 V, monofásica CE 50% a 45 A, 380/400 V, trifásica 60% a 41 A, 380/400 V, trifásica 100% a 32 A, 380/400 V, trifásica
<b>Tensão de circuito aberto (OCV)</b>	275 VCC
<b>Dimensões com manipulados</b>	426 mm C, 172 mm L, 348 mm A
<b>Peso com tocha de 6,1 m</b>	CSA 17 kg CE 16 kg
<b>Suprimento de gás</b>	Ar ou nitrogênio limpo, seco e livre óleo
<b>Pressão/faixa de vazão de entrada de gás recomendadas</b>	Corte: 170 l/min a 5,5 bar Goivagem: 170 l/min a 4,1 bar
<b>Comprimento do cabo de alimentação de entrada</b>	3 m
<b>Tipo de fonte de alimentação</b>	Inversor – IGBT (transistor bipolar de comporta isolada)

## Operação de gerador acionada por motor

Taxa de potência do motor (kW)	Saída do sistema (A)	Desempenho (estiramento do arco)
8	45	Total
6	45	Limitado
6	30	Total

## Tabela de corte

Material	Espessura		Corrente (A)	Velocidade máxima de corte <sup>1</sup>	
	(mm)	(pol)		(mm/min)	(pol/min)
Aço-carbono	3	10 GA	45	4445	175
	6	¼	45	1905	75
	10	⅜	45	1016	40
	12	½	45	635	25
	20	¾	45	254	10
25	1	45	127	5	
Aço inoxidável	3	10 GA	45	3810	150
	6	¼	45	1397	55
	10	⅜	45	813	32
	12	½	45	457	18
	20	¾	45	229	9
Alumínio	3	10 GA	45	3810	280
	6	¼	45	1397	100
	10	⅜	45	813	42
	12	½	45	457	25
	20	¾	45	229	10

<sup>1</sup> As velocidades máximas de corte são resultados dos testes de laboratório da Hypertherm. Para obter desempenho de corte ideal, as velocidades de corte reais podem variar com base em diferentes aplicações de corte. Para obter mais detalhes, consulte o manual do operador.

## Informações sobre pedidos

Tensões de entrada	Sistemas manuais		Sistemas mecanizados		
	Tocha T45v 6,1 m	Tocha T45v 15,2 m	Tocha T45m 7,6 m	Tocha T45m 10,7 m	Tocha T45m 15,2 m
200 a 240 V CSA <sup>2</sup>	088016	088017	088022	088023	088024
480 V CSA <sup>3</sup>	088072	088073			
230 V CE <sup>4</sup>	088018	088019	088025	088026	088027
400 V CE <sup>4</sup>	088020	088021	088028	088029	088030

<sup>2</sup> Para uso nas Américas e na Ásia, exceto China.

<sup>3</sup> Para uso na América do Norte.

<sup>4</sup> Para uso em países que exigem marcas CE, CCC ou GOST.

## Configurações personalizadas (selecione fonte de alimentação, tocha e outros componentes)

### Opções da fonte de alimentação

	Fonte de alimentação com porta do CPC e proporção de tensão 50:1
200 a 240 V CSA	088013
480 V CSA	088068
230 V CE	088015
400 V CE	088014

### Opções de componentes

Comprimento do cabo	Tochas		Cabos de controle		
	T45v	T45m	Controle remoto	Plugue em faston do CNC <sup>5</sup>	Plugue em faston do CNC <sup>6</sup>
6,1 m	088008				
7,6 m		088010	128650	228350	023206
10,7 m		088011			
15,2 m	088009	088012	128651	228351	023279

<sup>5</sup> Para uso com equipamento de automação que requer tensão de arco dividida.

<sup>6</sup> Para uso quando não for necessário tensão de arco dividida.

## Consumíveis da tocha

Bicos e eletrodos disponíveis em diversas quantidades. Contate seu distribuidor para obter mais informações.

Tipo de consumível	Tipo de tocha	Corrente	Bico	Bocal/Defletor	Capa	Eletrodo	Distribuidor de gás
Corte por arrasto	Manual	30	220480	220569	220483	220478	220479
		45	220671	220674	220713	220669	220670
Mecanizado	Mecanizada	45	220671	220673	220713 ou 220719 (ôhmico)	220669	220670
Goivagem	Manual		220672	220675	220713	220669	220670
	Mecanizada						

# Hypertherm®



A gestão ambiental é um dos principais valores Hypertherm. Nossos produtos Powermax são desenvolvidos de modo a satisfazer e exceder as normas ambientais globais, incluindo a diretiva RoHS.

ISO 9001:2008

## Corte com confiança®

Hypertherm, Powermax, Boost Conditioner, FastConnect, Powercool, Conical Flow e Corte com confiança são marcas comerciais da Hypertherm, Inc. e podem estar registradas nos Estados Unidos e/ou em outros países.

Para obter mais informações, entre em contato com seu revendedor autorizado da Hypertherm ou acesse [www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com).

As fontes de alimentação têm garantia de três anos e as tochas têm garantia de um ano.